

國立中正大學 壓力容器標準作業流程 (本表供作參考，請依現場實際狀況做調整)

作業種類：壓力容器作業
 作業名稱：空壓機作業
 作業方式：個人作業(現場助教監督作業)

編號： 號
 訂訂日期： 年 月 日
 修訂日期： 年 月 日
 修訂次數： 次

使用器具：洩水板手 標準製作人：
 防護器具：安全眼鏡、安全鞋

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
工作安全防護準備	1. 穿安全鞋。 2. 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服。	1. 手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 2. 過於寬大的衣服會妨礙手輪的操作。	上工前強制要求依規定做好安全防護。	受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。
起動機械前檢查	1. 檢查潤滑油是否在油面鏡的兩紅線之間。 2. 檢查皮帶是否破損；壓下單條皮帶，若皮帶面超過其它條靜止皮帶下緣約 2cm，即表示該條皮帶已鬆弛。 3. 飛輪及皮帶移動區域不可放置阻礙物。 4. 檢查壓力筒外表油漆有無脫落或生銹或是否遭碰撞破裂之現象。 5. 檢查壓力筒下方之洩水閥是否有將積水釋放出。 6. 檢查空氣濾網是否清潔。 7. 檢查氣缸頭不可有飛塵、油污。	1. 油位太高會產生排氣閥的積碳；油位太低會產生潤滑不足的磨損。 2. 皮帶鬆弛或太緊都會造成增加馬達的負荷 3. 壓力筒受損易造成爆裂之危險。 4. 壓力筒積水會影響氣壓之品質。 5. 空氣濾網不潔會造成增加馬達的負荷 6. 氣缸頭不潔會影響冷卻效果。	依起動前之工作方法，依序逐項確實檢查。	1. 受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知老師。
起動運轉、操作	1. 注意飛輪之旋轉方向是否正確。 2. 檢查壓力錶壓力上升是否正常。 3. 檢查各部接頭及壓力管線是否有破損漏氣。 4. 板動手動釋氣閥，測試安全閥功能是否正常。 5. 檢查自動釋荷閥，自動釋放之壓力數，壓力是否在正常值。 6. 注意有無運轉之異音或異常之升溫。	1. 飛輪旋轉逆向，會產生空壓機的運轉失敗。 2. 漏氣會降低空壓之效率。 3. 安全閥功能失效會造成壓力筒爆裂之危險 4. 自動釋放之壓力閥，壓力不可任意調整（通常設定之壓力不可任意調整）。	確實要求各學員，依起動運轉、操作之工作方法，注意操作之安全。	1. 受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知老師。
操作後注意事項及清潔、保養	1. 關閉電源開關。 2. 將壓力筒之餘氣自排氣閥洩出餘氣。 3. 將壓力筒下方之洩水閥積水釋放出。 4. 將壓力管線收回整理後存放固定位置。 5. 清除氣缸頭、皮帶、儲氣筒上飛塵。			
工作安全防護準備	1. 穿安全鞋。 2. 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服。	1. 手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 2. 過於寬大的衣服會妨礙手輪的操作。	上工前強制要求依規定做好安全防護。	受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。