

國立中正大學 研磨機標準作業流程

(本表供作參考，請依現場實際狀況做調整)

作業種類：研磨作業 作業名稱：研磨機作業 式：個人作業(現場助教監督作業) 使用器具：工具、研磨機 防護器具：安全眼鏡、安全鞋、防護口罩	編號： 號 訂定日期： 年 月 日 作業方 修訂日期： 年 月 日 修訂次數： 次 標準製作人：
--	---

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
一. 工作安全防護準備	1. 穿安全鞋 2. 將安全玻璃裝在研磨機定位 3. 佩戴安全眼鏡 4. 戴上口罩			
二. 研磨前檢查	1. 檢查輪罩及研磨輪有無裂痕及缺角 2. 檢查電源線 3. 先做低速運轉測試，若無異音，再做高速運轉測試	1. 輪罩破裂易刮傷人員且減低防護效果 2. 研磨輪破裂會飛出傷人 3. 電源線破損會導致漏電	1. 輪罩及研磨輪裂痕及缺角應立即更換 2. 電線破損應立即修包或更換	1. 受傷人員立即急救並送醫 2. 人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR
三. 研磨工作	1. 研磨時應使用鉗子(或夾具)夾住工件 2. 研磨時應將工件鉗牢握緊 3. 按工件類別及大小選擇適用之砂輪 4. 研磨時不可戴手套	1. 研磨時未夾緊致工件飛出或捲入傷人 2. 用手調整工件時因熱燙傷 3. 未用鉗子，手部觸及砂輪受傷 4. 戴手套可能傷到手而不自知	1. 小型工件特須使用鉗子或夾具夾住才能研磨 2. 過熱工件宜用水冷卻 3. 禁戴手套操作	受傷人員立即急救並送醫
四. 完工收拾	1. 切斷電源停止運轉 2. 整理工作場地 3. 工件、工具及防護器具歸回定位	砂輪片尚未停妥手部觸及砂輪受傷	須確認砂輪片完全停妥才可開始完工整理	受傷人員立即急救並送醫