

國立中正大學 研磨機標準作業流程 (本表供作參考，請依現場實際狀況做調整)

作業種類：研磨作業
 作業名稱：研磨機作業
 式：個人作業(現場助教監督作業)

編號： 號
 訂定日期： 年 月 日 作業方
 修訂日期： 年 月 日
 修訂次數： 次
 使用器具：工具、研磨機
 防護器具：安全眼鏡、安全鞋、防護口罩
 標準製作人：

| 工作步驟 | 工作方法 | 不安全因素 | 安全措施 | 事故處理 |
|-------------|---|--|---|---|
| 一. 工作安全防護準備 | 1. 穿安全鞋 2. 將安全玻璃裝在研磨機定位 3. 佩戴安全眼鏡 4. 戴上口罩 | | | |
| 二. 研磨前檢查 | 1. 檢查輪罩及研磨輪有無裂痕及缺角 2. 檢查電源線 3. 先做低速運轉測試，若無異音，再做高速運轉測試 | 1. 輪罩破裂易刮傷人員且減低防護效果 2. 研磨輪破裂會飛出傷人 3. 電源線破損會導致漏電 | 1. 輪罩及研磨輪裂痕及缺角應立即更換 2. 電線破損應立即修包或更換 | 1. 受傷人員立即急救並送醫 2. 人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR |
| 三. 研磨工作 | 1. 研磨時應使用鉗子(或夾具)夾住工件 2. 研磨時應將工件鉗牢握緊 3. 按工件類別及大小選擇適用之砂輪 4. 研磨時不可戴手套 | 1. 研磨時未夾緊致工件飛出或捲入傷人 2. 用手調整工件時因熱燙傷 3. 未用鉗子，手部觸及砂輪受傷 4. 戴手套可能傷到手而不自知 | 1. 小型工件特須使用鉗子或夾具夾住才能研磨 2. 過熱工件宜用水冷卻 3. 禁戴手套操作 | 受傷人員立即急救並送醫 |
| 四. 完工收拾 | 1. 切斷電源停止運轉 2. 整理工作場地 3. 工件、工具及護器具歸回定位 | 砂輪片尚未停妥手部觸及砂輪受傷 | 須確認砂輪片完全停妥才可開始完工整理 | 受傷人員立即急救並送醫 |