

國立中正大學 圓盤鋸標準作業流程 (本表供作參考，請依現場實際狀況做調整)

作業種類：圓盤鋸作業

編號： 號

作業名稱：圓盤鋸加工作業

訂定日期： 年 月 日

作業方式：個人作業(現場助教監督作業)

修訂日期： 年 月 日

標準製作人：

修訂次數： 次

使用器具：平行靠板（尺）、活動角度推桿或替代推行木材或固定夾

防護器具：護目鏡及防塵口罩

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
一. 工作前	1. 檢查電氣及機械設備是否不正常 2. 調整鋸片適當高度或角度 3. 開啟分電箱電源及機具電源開關	不得戴手套、打領帶、穿寬鬆的衣物，以防止捲入的危險		
二. 工作中	1. 專心操作並配戴防護器具 2. 裁切物品須與平行靠板（尺）成平行角度 3. 裁切物品寬度小於 7 公分時須以替代木材推送 4. 裁切物品推送過程勿往後收拉 5. 鋸片如有防護罩應放下並嚴禁拆卸	鋸片破裂、飛射	上工前強制要求依規定做好安全防護。	1. 受傷人員立即急救送醫，並通報警衛室及老師。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知老師。
三. 工作後	1. 關閉機具電源開關及分電箱電源開關 2. 使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位			