

國立中正大學 電焊機標準作業流程 (本表供作參考，請依現場實際狀況做調整)

作業種類：焊接作業

編號： 號

作業名稱：電焊機作業

訂定日期： 年 月 日

作業方式：個人作業(現場助教監督作業)

修訂日期： 年 月 日

修訂次數： 次

使用器具：夾鉗、電焊機 標準製作人：

防護器具：安全眼鏡、隔熱手套

| 工作步驟 | 工作方法 | 不安全因素 | 安全措施 | 事故處理 |
|-------------|---|---|-----------------------|---|
| 一. 工作安全防護準備 | 1. 戴隔熱手套 2. 佩戴安全眼鏡 | | | |
| 起動機械前檢查 | 1. 檢查電氣及機械設備是否不正常 2. 調整鋸片適當高度或角度 3. 開啟分電箱電源及機具電源開關 | 1. 電源開關及電源線損壞易造成觸電之危險 2. 安培數太大易致火花噴濺太多而燙傷 | 1. 電源開關及電源線損壞應立即修包或更換 | 1. 受傷人員立即急救送醫，並通報警衛室及老師。 2. 人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR 3. 小燙傷應立即冰敷並塗抹燙傷藥膏 |
| 三. 焊接工作 | 1. 焊接時應確實讓被焊接物接觸導板 2. 小焊接物應以夾鉗固定 3. 焊接作業中禁止嬉戲 4. 焊接時不可脫下隔熱手套 | 1. 小焊接物未以夾鉗固定易被焊條黏起，意外燙傷 2. 脫下隔熱手套易受飛濺之火花燙傷 3. 嬉戲易導致焊接不良或意外燙傷 | 1. 確實戴妥隔熱手套及安全眼鏡 | 1. 人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR 2. 小燙傷應立即冰敷並塗抹燙傷藥膏 |
| 四. 完工收拾 | 1. 關閉電源 2. 整理工作場地 3. 工件、工具及防護器具歸回定位 | 未關電源時焊條壓頭觸及導板 | 確認焊條壓頭與導板分開放置未觸及，再關電源 | |