

國立中正大學 鋸床標準作業流程 (本表供作參考，請依現場實際狀況做調整)

作業種類：鋸床作業 作業名稱：鋸床加工作業 作業方式：個人作業(現場助教監督作業)		編號： 號 訂定日期： 年 月 日 修訂日期： 年 月 日 修訂次數： 次 標準製作人：		
使用器具：端(面)銑刀、夾頭扳手 防護器具：安全鞋				
工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
工作安全防護準備	1. 穿安全鞋。 2. 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服。	1. 手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 2. 過於寬大的衣服會妨礙手輪的操作。	上工前強制要求依規定做好安全防護。	受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。
起動機械前檢查	1. 扭轉開起紅色安全開關，檢查電源開關是否有來電，油壓馬達是否起動。 2. 檢查油壓箱液壓油、及切削潤滑油是否足夠(查看液面鏡的油料高度)。 3. 檢查鋸片、鋸帶是否缺齒或鬆弛、斷裂。 4. 檢查夾鉗夾持之工作物是否確實夾緊。 5. 依工件尺寸、厚度調整切削速度是否選用恰當。 6. 檢查刀臂下方，不可置放任何物件。	1. 液壓油不足易造成夾持的不牢固。 2. 削潤滑油不足易造成鋸切磨擦生熱。 3. 材料未夾緊或鋸條缺齒或鋸條鬆弛都會造成鋸切之危險。 4. 鋸切速度太快會折損鋸齒崩裂。 5. 不當之夾持易造成鋸切時之夾持鬆脫。	依鋸床起動前之工作方法，依序逐項確實檢查。	1. 受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知老師。
起動運轉、操作	1. 遇到異常之狀況，應立即按下紅色安全開關，將鋸切動作立即停止。 2. 鋸齒在鋸切運轉中，不可任意接觸按鈕或用手壓刀臂；亦不可將頭、手靠近或量測工作物。 3. 當鋸齒在鋸切運轉切實停止後，才可以操作鬆開夾鉗、取出材料。	1. 起動運轉若發現有異狀，為免造成更大損害，應立即按下紅色安全開關。 2. 鋸切運轉中，尤不可接近或觸及鋸條，會造成受傷之為危險。	確實要求各學員，依起動運轉、操作之工作方法，注意操作之安全。	1. 受傷人員應立刻急救送醫，並通報警衛室及老師。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知老師。
操作後注意事項	1. 將刀臂升起距工件高約 30~40 公分高。 2. 將自動鋸切旋鈕調為手動鋸切位置。 3. 將夾鉗放鬆，取出殘餘所有材料。 4. 關閉(壓下)紅色安全開關。			
清潔及保養	1. 以小綜刷將鐵屑從床台及夾鉗上掃除。 2. 再以擦拭紙插乾太古油水。 3. 再以擦拭紙沾潤滑油擦拭床台及夾鉗。			